



Déclaration de conformité CE

Nom du fabricant: Crestron Electronics Inc.

Adresse du fabricant: 15 Volvo Drive
Rockleigh, New Jersey 07647

Nous déclarons par la présente sous sa seule responsabilité que le produit (s) ci-dessous ont été conçus et fabriqués dans les directives CE suivantes.

Modèle: Swampi-24x8
Équipement: Extenseur audio multiroom Sonnex
Marque: Crestron

Le produit décrit ci-dessus est conforme aux exigences essentielles de directives ci-dessous mentionnées.

2006/95/ EC: EMC directive
2004/108 / EC: Low directive Tension

Les références aux normes harmonisées pertinentes utilisées ou références aux spécifications par rapport auxquelles la conformité est déclarée, sont énumérés ci-dessous.

Sécurité: EN60065:2002+A11:2008
EMC:
EN55103-1:1996
EN55102-2:1996
EN61000-3-2:2006
EN61000-3-3:1995+A1:2001;A2:2005

Année marquage CE a d'abord été fixé 2020

Gary Freed

Gary Freed
Gestionnaire de la conformité

06/25/2020

Crestron Electronics, Inc.

15 Volvo Drive
Rockleigh, NJ 07647
Tel: 800.237.2041/ 201.767.3400
Fax: 201.767.7576
www.crestron.com

NEW YORK LOS ANGELES ATLANTA DALLAS CHICAGO ORLANDO
TORONTO MEXICO CITY SAO PAULO BRUSSELS MUNICH MILAN
LONDON PARIS BARCELONA DUBAI HONG KONG BEIJING
SINGAPORE MELBOURNE